

**MILLING  
MACHINES  
PANTOGRAFI**

**CNC 3 axes milling machines**, specially designed and built for milling orthotics. The control system can handle CAM toolpaths in ISO G-code format (Open System). Various models are available with different working table areas and working heights under the milling head to cover all production needs starting by clamping minimum of 2 pairs. The basic system can be completed with options to customize the machine to meet specific production requirements (dust extraction of the particle systems, probes for the automatic zero setting, control PAD to speed up the execution of repeated commands, Control Panel Multifunction board machine, automatic tool change system, vacuum clamping system etc.).

**Pantografi a controllo numerico a 3 assi**, appositamente pensati e realizzati per la fresatura di plantari ortopedici. Il sistema di controllo può gestire percorsi utensili CAM in formato ISO G-code (Sistema Aperto). La gamma prevede modelli con piano di lavoro e altezze del mandrino via via crescenti per coprire qualsiasi necessità produttiva a partire dallo staffaggio minimo di 2 paia. I sistemi base possono essere completati con opzioni in grado di personalizzare la macchina rispetto alle specifiche esigenze produttive (sistemi di aspirazione del particolato indipendente, tastatori per il setting automatico dello zero, PAD di controllo per velocizzare l'esecuzione di comandi ripetuti, pannello di controllo multifunzione a bordo macchina, sistema cambio utensile automatico, sistema di staffaggio sotto vuoto ecc.).

**TECHNICAL FEATURES**

Aluminum frame  
Work surface: 700x300mm minimum  
Z displacement: 80mm minimum  
Control system: MAC3 (mod. S2) / TexComputer (mod. S4 or higher)  
Linear guides with recirculating ball 15mm  
Toothed belt drive in polyurethane and steel wires with inextensible HTD3M step  
Spindle rotation speed: 18,000RPM minimal  
Fast forward speed: 15 m/min  
Resolution: 0,01 mm  
Control electronics: CeNeCe C7 microstepping  
Stepper motors to high torque 24HB90 and 30 kg/cm (mod. S2)  
Brushless motors 1,4 hp (mod. S4 or higher)

For any clarification please contact our technical staff. We who will help you with the choice of the model and the most suitable options suitable to your needs. Duna is authorized reseller of MecSoft Corporation product RhinoCAM and VisualMill.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura in alluminio  
Piano di lavoro: 700x300mm min.  
Altezza libera: 80mm min.  
Sistema di controllo: MAC3 (mod. S2) / TexComputer (mod. S4 o superiore)  
Guide lineari con pattini a sfera da 15mm  
Trasmissione a cinghia dentata in poliuretano e fili d'acciaio inestensibile con passo HTD3M  
Velocità di rotazione mandrino: 18.000RPM min.  
Velocità di avanzamento rapido 15 m/min.  
Risoluzione 0,01 mm  
Elettronica di controllo CeNeCe C7 micropasso  
Motori passo-passo ad elevata coppia 24HB90 e 30 kg/cm (mod. S2)  
Motori brushless 1,4 CV (mod. S4 o superiore)

Per qualsiasi chiarimento si prega di contattare il ns personale tecnico che Vi guiderà alla scelta del modello e delle opzioni più confacenti alle Vs necessità. Duna è rivenditore autorizzato dei prodotti MecSoft Corporation RhinoCAM e VisualMill.

